

22. november 2023

Dohoda

O prijatí jednotných technických predpisov pre kolesové vozidlá, vybavenie a časti, ktoré sa môžu montovať a/alebo používať na kolesových vozidlách a o podmienkach vzájomného uznávania homologizácií udelených na základe týchto predpisov*

(Revízia 3, vrátane zmien, ktoré nadobudli platnosť 14. septembra 2017)

Dodatok 64 – Predpis 65

Revízia 2 - Zmena 5

Dodatok 12 k originálnemu zneniu predpisu – Dátum nadobudnutia platnosti: 24. september 2023

Jednotné ustanovenia pre homologizáciu zvláštnych výstražných svetiel motorových vozidiel

Tento dokument sa považuje za výlučne dokumentačný nástroj. Autentický a právne záväzný text je: ECE/TRANS/WP.29/2023/34.



ORGANIZÁCIA SPOJENÝCH NÁRODOV

* Predchádzajúci názov Dohody:
Dohoda o prijatí jednotných podmienok pre homologizáciu a o vzájomnom uznávaní homologizácie výstroja a súčasti motorových vozidiel, v Ženeve 20. marca 1958 (pôvodná verzia); Dohoda o prijatí jednotných technických predpisov pre kolesové vozidlá, vybavenie a časti, ktoré sa môžu montovať a/alebo používať na kolesových vozidlách a o podmienkach vzájomného uznávania homologizácií udelených na základe týchto predpisov, v Ženeve 5. októbra 1995 (revízia 2).



Obsah, prílohy, vloží sa odkaz na tuto prílohu 9:

"9 Skúška montáže magneticky pripevnených špeciálnych výstražných svetidiel na základňu"

Vloží sa tento nový bod 5.10.:

5.10. V prípade magnetického upevnenia sa špeciálne výstražné svetidlo podrobí skúške opísanej v prílohe 9 k tomuto predpisu. Počas skúšky sa magnetická základňa nesmie posunúť z pôvodnej polohy o viac ako 200 mm."

Vloží sa poznámka pod čiarou bodu 5.10.:

1 Výrobca informuje používateľa, že upevnenie je možné len na strechu z primeranej ocele alebo na oceľovú montážnu dosku.

Vloží sa tato nová príloha 9:

"Príloha 9

Skúška montáže magneticky pripevnených špeciálnych výstražných svetidiel na základňu

Skúšky sa vykonávajú pri teplote okolia $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ na kovovom povrchu dostatočných rozmerov a s týmito špecifikáciami:

- typ kovu: oceľ s menovitou medzerou $180\text{ N/mm}^2 - 240\text{ N/mm}^2$;
- hrúbka kovového povrchu: $0,7 + 0,1 - 0\text{ mm}$;
- polomer zakrivenia: $\leq 5000\text{ mm}$;
- hrúbka náteru: $120 \pm 20\text{ }\mu\text{m}$;
- ochrana náteru: polyuretánová fólia;
- hrúbka ochrany náteru: $\geq 200\text{ }\mu\text{m}$ vrátane lepidla.
- kovový povrch musí byť $> 20\text{ mm}$ nad akýmkoľvek iným železným alebo magnetickým materiálom.

Obrázok 1

Kovový povrch s farbou a ochrannou fóliou



Špeciálne výstražné svetidlo sa magneticky pripevní k rovnému kovovému povrchu a vystaví sa jednému rázovému impulzu s minimálnym zrýchlením 16 g počas 30 ms .

Smer zrýchlenia musí byť v horizontálnom smere."